

PAVICHEM PREIMPER EPO 100 CERAMIC

Imprimación Epoxi 100% sólidos de altas prestaciones, diseñada para soportes cerámicos, formulación especial con una elevada adherencia sobre soportes vitrificados o baja-nula porosidad.

Debido a su gran capacidad de adherencia, se puede aplicar como imprimación de alto espesor sobre cualquier soporte, con una terminación de aspecto enlucido, fino y compacto.

Alta capacidad para para crear recubrimientos y pavimentos impermeables de alta durabilidad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificaciones de la base	
Densidad	1,9 g/cm ³
Viscosidad	2800-3000 mPa.s a 25 °C.
Contenido sólido	100 %
Especificaciones del catalizador	
Estado físico	Líquido
Color	Transparente
Olor	Ligero
Densidad	1g/ cm ³
Contenido en sólidos	100%
Especificaciones de la mezcla	
Densidad	1,6-1,8 gr/ cm ³
Viscosidad (20 rpm)	2000-2300 mPa.s
Contenido en sólidos	100 %
Tiempo de secado al tacto (20 °C)	45-60 min aprox.
Tiempo de formación gel (20 °C)	15-20 min
Especificaciones en seco	
Aspecto	Mate
Color	Crema
Dureza SHORE D tras 7 días (20 °C) (DIN 53505)	62
Resistencia a compresión	>80 N/mm ²
Resistencia a flexotracción	>35 N/mm ²
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060-95)	75 ± 2 mg (CS10;1000 rev;1 kg)
COV %	<50 gr./litro

DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN

Proporciones de la mezcla	100 gr Componente A: Base 20 gr Componente B: Catalizador Total 120 gr Pavichem Preimper Epo 100 CERAMIC
Preparación de la mezcla	Agitar la base hasta homogeneizar. Tras esto, añadir el catalizador bajo agitación mecánica hasta la completa homogeneización de la mezcla.
Vida de la mezcla	30 minutos a 25°C
Diluyente	Se recomienda el uso de PAVICHEM DILUTECH EPO 100 RX, el cual es un diluyente epoxi reactivo. Adicionado a un máximo del 5%.
Condiciones de aplicación	Aplicar a temperaturas ambientales y del soporte comprendidas entre +3 y +30°C. No aplicar con humedades relativas superiores al 90%. La temperatura del soporte debería ser, al menos, 3°C superior al punto de rocío.
Secado a 20°C	Mínimo 4h y 24 horas máximo para capa posterior (sin espolvoreo) Curado total 7 días. En interiores.
Disolvente de limpieza	Pavichem Dilutech Acetona.

Pavichem Preimper EPO 100 Ceramic es una resina epoxi 100% sólidos con diversidad de usos.

USOS PAVICHEM PREIMPER EPO 100 CERAMIC				
Forma de empleo	Relación resina - árido	Útil de Aplicación	Consumo	Espesor aprox.
Imprimación alisadora	Al uso	Llana lisa o dentada	Llana lisa: 0,5 – 1 Kg/m ² Llana dentada: 1,5 Kg/m ² por mm de espesor ^[2]	0,5 - 2 mm ^[3]
Capas intermedias nivelantes	Al uso / 1-0,5/1-1 ^[1]	Llana lisa o dentada	Llana lisa: 0,5 – 1,3 Kg/m ² Llana dentada: 1,8 Kg/m ² por mm de espesor ^[2]	0,5 – 4 mm ^[3]

[1] Relación resina-árido según tipo de árido y su granulometría

[2] Consumos aproximados según absorción del soporte y/o útil de aplicación

[3] Datos aproximados según granulometría de los áridos y útil de aplicación

PAVICHEM

PREIMPER EPO 100 CERAMIC

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

FORMATOS DISPONIBLES

Envases metálicos de 20 Kg de Base (Componente A) y garrafa de 4 Kg de Catalizador (Componente B). Relación de mezcla: 20/4

ALMACENAMIENTO

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.