

PAVICHEM PU CEMENT LEVEL



Mortero autonivelante de poliuretano y cemento para la elaboración de pavimentos de altas prestaciones. Ofrece una alta resistencia química, mecánica y térmica, ideal para suelos industriales de altas sollicitaciones.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Permite la elaboración de sistemas de pavimentos autonivelantes y sistemas multicapa.
 - Apto para Pavimentos industriales sometidos a grandes agresiones físicas, químicas, impactos, condiciones de humedad permanente con agua en superficie, limpieza con agua caliente incluso vapor de agua, tráfico pesado y de alta abrasión.
 - Apto para industria química y alimentaria, salas limpias, salas de envasado, almacenes, mataderos, metalurgia, etc.
- Extraordinaria resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y diversos disolventes.
- Impermeable al agua líquida, vapor, grasas y combustibles.
- Apto para limpiezas agresivas a altas temperaturas.
 - Resistencia a la puesta en servicio y limpieza.
 - Resistencia a temperaturas y condiciones extremas en su puesta a servicio y limpieza según espesor:

- 3-6 mm: 60 °C constante, 80 °C intermitente, congelación hasta -10 °C.

- 6-9 mm: 80-120 °C constante, 120-160 °C intermitente, congelación hasta -25/-40 °C.

- Proporciona una elevada resistencia impacto por deformación sin rotura.
- Gran adherencia y máxima durabilidad.
- Acabados lisos o rugosos (según sistema)
- Mantenimiento fácil, sin juntas y de fácil limpieza.
- Buena fluidez y tiempo de trabajabilidad superior a lo habitual.
- Versión neutro o color.
- Rápida puesta en servicio.

DATOS TÉCNICOS

Vida útil	15-20 minutos
Resistencia al desgaste	AR >0,5 (BCA 10 µm)
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (<10 micras)
Resistencia al impacto	Clase II (>14.7 Nm)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 45 N/mm ²
Adherencia (EN 1542)	3 ± 0,5 N/mm ²
Dureza shore	85
Comportamiento frente al fuego (UNE-EN 13501-1)	Clase B _{FL} -s1

Colores disponibles y volúmenes



Resistencias químicas

Producto	Concentración	Resistencia
Ácido acético	5% - 10%	Alta
Ácido láctico	3%	Alta
Ácido sulfúrico	5% - 10%	Alta
Ácido clorhídrico	20%	Alta
Hidróxido de sodio	10% - 20%	Alta
Hipoclorito de sodio	1%	Alta
Tolueno	100%	Alta
Isopropanol	100%	Alta
Acetona	100%	Alta
Acetato de etilo	100%	Alta
Metil etil cetona	100%	Alta
Xileno	100%	Alta
Peróxido de hidrógeno	3% - 100%	Alta
Agua (a 80 °C)	-	Alta
Aceite de oliva	-	Alta

USOS RECOMENDADOS

1. Autonivelante / capa intermedia: Aplicar espesor según solicitudes químicas, mecánicas y de temperatura. Aplicación con llana calibrada o dentada con un espesor mínimo de 3mm. Los consumos aproximados para esta aplicación serían:

- 6 Kg/m² sobre capa de imprimación.
- 7 Kg/m² sobre soporte directo.

2. Capa alisadora / raspado / capa de siembra: Aplicar espesor según solicitudes químicas, mecánicas y de temperatura. Aplicación con llana metálica lisa con un espesor mínimo de 1,5 mm. Los consumos aproximados para esta aplicación serían:

- 3 - 4 Kg/m² según soporte y absorción.
- 3 Kg/m² previa imprimación.

MODO DE EMPLEO Y RECOMENDACIONES

Preparación del soporte:

El soporte debe ser de hormigón firme con una resistencia mínima según tipo de suelo.

Tipo de suelo	Resistencia tracción, N/mm ²	Resistencia a compresión, N/mm ²
P4	≥ 1,5	25
P3	≥ 1	20
P2	≥ 0,7	16

Suelo P4: Alta resistencia al desgaste y tráfico intenso, ideal para zonas industriales, logísticas o comerciales con maquinaria y vehículos pesados.

Suelo P3: Resistencia moderada, adecuado para áreas de tráfico medio como oficinas, almacenes ligeros o pequeños comercios.

Suelo P2: Baja resistencia, recomendado para uso residencial o espacios con tránsito ligero.

- El soporte debe presentar una buena resistencia mecánica, y estar limpio, seco y libre de grasas o restos que puedan perjudicar la adherencia.
 - Las grietas, irregularidades y fisuras existentes se deberán tratar aplicando el procedimiento adecuado para cada caso.
 - Las juntas de retracción deben tratarse previas a la aplicación mediante picado o corte en V, para garantizar la penetración.
 - En los sistemas con espesor entre 3 y 4 mm, para garantizar una correcta adhesión, se deben realizar cortes a 10 cm del perímetro, zonas singulares, como elementos salientes verticales, pilares, canaletas, juntas de trabajo, sumideros y zonas de aproximación a puertas y terminación.
- Igualmente, para espesores entre 5 y 9 mm, deben realizarse rozas perimetrales de al menos 8 mm de profundidad y 8cm de ancho a 10 cm del perímetro.

APLICACIONES DE PRODUCTOS PREVIOS

- Pavichem Pu Cement Level puede ser aplicado sobre soporte directo, siempre que el soporte garantice una buena preparación buena apertura de poros y absorción homogénea, recomendando soporte fresado o previa imprimación con espolvoreo de árido.
- Si la capa de Pavichem Pu Cement Level se considera como capa final autonivelante se recomienda la imprimación previa para evitar zonas con diferencias de absorción y espesor que pueden provocar una mala terminación de textura o color.
- Aplicar la imprimación Pavichem Preimper PU Cement Neutro, Pavichem Preimper EPO 100 o Pavichem Preimper EPO 100 Antihumedad según la absorción del soporte y/o humedad. Debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena por exceso pues se provocan poros sin sellar en el hormigón. El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de 21º lectura Protimeter o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad o 10 días como mínimo, con una resistencia mínimo de 1,5 MPa, y no presentar humedad de ascensión capilar del subsuelo (debe de existir una barrera de vapor) o comprobar mediante ensayo de la norma ATM D4263.

MEZCLADO DE PAVICHEM PU CEMENT LEVEL

- Pavichem Pu Cement Level se presenta predosificado en dos versiones.
 - Versión Neutra 13 Kg: En kits de tres componentes Garrafa de 2,5 Kg A + Garrafa de 2,5 Kg B + 8 Kg C (Polvo activo)
 - Versión Color 13,5 Kg: En kits de tres componentes Garrafa de 2,5 Kg A + Garrafa de 2,5 Kg B + 8,5 Kg C (Polvo activo)
- Agitar mecánicamente por separado el componente A y añadir el componente B.
- Añadir el componente C, polvo activo, y mezclar durante 1 minuto, moviendo fondo y paredes, hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Se recomienda mezcla de los envases completos para así evitar posibles errores en las proporciones de mezcla que podrían comprometer el rendimiento de todo el sistema.

APLICACIÓN DE PAVICHEM PU CEMENT LEVEL

- Inmediatamente después de mezclar, verter sobre el pavimento y distribuir uniformemente con una llana lisa, dentada o una rastra niveladora según el tipo de aplicación requerida.

- Después de extender, pasar un rodillo de púas por la superficie en dos direcciones en ángulo recto para eliminar el aire atrapado durante la mezcla y ayudar a nivelar el material.
- Se recomienda aplicar el producto de manera que el material recién vertido se una al que ya ha sido aplicado, mientras este aún esté fresco y manejable, para minimizar las marcas de unión.
- La vida útil de Pavichem PU Cement Level es de aproximadamente 15-20 minutos. Un cambio en el aspecto y viscosidad del producto pueden indicar el fin de la vida útil del mismo. Con temperaturas ambiente más altas, el tiempo de vida útil disminuye.

PRECAUCIONES

- Aplicar el producto a temperaturas de entre 10 y 30°C, a una humedad relativa inferior al 80% y con buena ventilación (la ausencia de ventilación puede provocar zonas con efectos brillo o mate irregulares) para garantizar su adecuado secado.
- Se debe evitar las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material, así como proteger el material del contacto con el agua, ya sea de lluvia o condensaciones.
- Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose los tiempos con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- Si es preciso, se deberá atemperar los componentes de la mezcla hasta que su temperatura sea lo más cercana posible a los 15°C, manteniéndolos en cuartos con aire acondicionado o lugares frescos.
- No añadir agua, ni disolvente, ni otras sustancias que no sean recomendadas.
- No aplicar sobre soportes con presencia de humedad por ascensión capilar o presión freática alta. La humedad del soporte debe ser menor a 4%.
- No mojar ni limpiar el pavimento antes de que transcurran 48 horas desde su aplicación, para un correcto endurecimiento.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- Las herramientas pueden limpiarse con disolvente mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente.

PRESENTACIÓN

- Versión neutra: 13 Kg (2,5 Kg A + 2,5 Kg B + 8 Kg C)
- Versión en color: 13,5 Kg (2,5 Kg A + 2,5 Kg B + 8,5 Kg C)

ALMACENAMIENTO

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol. Las temperaturas inferiores a 10°C pueden afectar a la calidad del producto.