

TECNICHEM FERROSEAL EPOXI ZINC

TECNICHEM FERROSEAL EPOXI ZINC

Es una imprimación anticorrosiva epoxi poliamida bicomponente pigmentada con fosfato de zinc para la protección de soportes metálicos a través de la formación de una barrera electrónica de protección catódica.



Es adecuado para cualquier tipo de tratamiento anticorrosivo en el que sea preciso garantizar la duración del tratamiento, especialmente en zonas de poca cobertura de hormigón y en presencia de cloruros.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Excelente adherencia al soporte.
- Producto al disolvente.
- Uso exterior e interior.
- Excelentes propiedades anticorrosivas (ánodo de sacrificio).
- Protección catódica elevada para sistemas epoxi o tratamientos de poliuretano.
- Se utiliza como capa de protección preventiva de las armaduras.
- Apto para protección de estructuras o superficies metálicas expuestas a atmósferas industriales o marinas, tuberías metálicas de conducción de aguas, escaleras de depósitos, barandillas, etc.
- Imprimación pasivante de armaduras y elementos metálicos.
- Exento de cloruros, de plomo y cromatos.
- Fácil aplicación.
- Buena adherencia sobre galvanizado y aluminio.
- Elevada resistencia a la corrosión y a la intemperie.
- Alta resistencia al agua y a los cloruros.
- Gran resistencia a la abrasión.
- Aplicación con pistola tipo "Airless" o manual (brocha, rodillo, etc.).

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Semi-mate
Color	crema
Contenido de sólidos	55 ± 2%
Rendimiento	8-10 m ² /L
Densidad	1300 ± 200 Kg/m ³
Punto de inflamación	28 °C

TECNICHEM FERROSEAL EPOXI ZINC

DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN

Proporciones de la mezcla	4 a 1 en volumen 85 a 15 en peso
Dilución	10 %
Diluyente y limpieza	Disolvente epoxi
Método de aplicación	Aplicar mediante pistola airless, brocha o rodillo.
Vida de la mezcla	Aproximadamente 4 horas (a 20°C)
Repintado	Mínimo 5 horas a 20 °C. Máximo 15 días a 20 °C.
Tiempo de secado	Al tacto 6 horas (a 20 °C y 60% de humedad relativa)
Espesor de aplicación	En húmedo: 90-100 micras En seco: 45-50 micras
Características de pistola airless	Diámetro de boquilla: 0,021” Presión boquilla: 175 atmósferas

MODO DE EMPLEO Y RECOMENDACIONES

- No aplicar *Tecnichem Ferroseal Epoxi Zinc* si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.
- Aplicar con temperaturas superiores a +10°C y humedad relativa inferior a 80%. La temperatura de la imprimación y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite.
- Los soportes deberán estar limpios y sanos, exentos de grasas, pinturas u otras sustancias que impidieran una correcta adherencia.

Preparación de soportes:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad mediante un desengrasante adecuado sobre las superficies de acero, acero galvanizado o aluminio.
- Eliminar sales y residuos sólidos con agua a presión. Dejar secar.
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante un decapante adecuado. Después lavar con agua y dejar secar.
- Eliminar óxido y materiales con pobre adherencia mediante limpieza mecánica o manual.

Aplicación de Tecnichem Ferroseal Epoxi Zinc:

- Agitar bien los envases antes de ser utilizados. Verter el componente B sobre el componente A y agitar hasta obtener una mezcla homogénea.
- Una vez preparada la mezcla, aplicar el producto mediante pistola airless, rodillo o brocha sobre los soportes o armaduras previamente tratados.
- Para aplicaciones como imprimación, aplicar en una única capa. Para aplicaciones de acabado aplicar en dos capas esperando entre ambas capas un mínimo de 5 horas.
- Para mejorar la adherencia entre capas, es recomendable repintar cuando el producto presenta cierta pegajosidad residual.



TECNICHEM FERROSEAL EPOXI ZINC

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

PRESENTACIÓN

Tecnichem Ferroseal Epoxi Zinc se presenta en Kit de 20 Kg (Comp. A: 17,11 Kg + Comp. B: 2,89 Kg) y en Kit de 5 Kg (Comp. A: 4,28 Kg + Comp. B: 0,72 Kg).

ALMACENAMIENTO

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.