

POLÍTICA DE I+D+i DE CHEMICAL BUILDING PROJECT S.L

CHEMICAL BUILDING PROJECT S.L es una empresa con sede en Macael dedicada a la fabricación de Morteros especiales.

La Dirección de CHEMICAL BUILDING PROJECT S.L, manifiesta su compromiso de implantar y mantener un sistema de gestión de I+D+i basado en la Norma Internacional UNE 166002.

Dicho sistema se enfoca hacia una mejora continua a través de los siguientes aspectos:

- Prestar servicios de calidad que cumplan con las expectativas y necesidades de nuestros clientes.
- Cumplimiento de todos los requisitos legales aplicables y otros requisitos que la organización suscriba.
- Utilizar los recursos de forma eficiente.
- Implicar y potenciar la participación de todas las personas que componemos CHEMICAL BUILDING PROJECT S.L y las entidades que trabajan para nosotros, a través de la formación y la comunicación.
- La Dirección de CHEMICAL BUILDING PROJECT S.L se compromete a proporcionar todos los medios a su alcance y potenciar la motivación de todas las personas en la mejora de la aplicación del Sistema de Gestión a través de la participación.
- Garantizar que los procesos de I+D+i son eficientes mediante el incremento de la motivación y creatividad del personal, y la sistematización de procesos de vigilancia tecnológica, gestión de cartera de proyectos y desarrollo de productos de I+D+i.
- El fomento de las actividades de I+D+i.
- La proximidad al mercado y el conocimiento del sector por parte de toda la organización debe canalizarse como fuente de información para que la I+D+i genere productos novedosos que permitan abrir nuevos mercados y nuevas líneas de negocio para la empresa.
- Establecer una política de protección y explotación de los resultados obtenidos como consecuencia de sus procesos de gestión de la I+D+i.

Por todo ello, y como compromiso con la I+D+i, la Dirección General de Chemical Building Project establece la presente política de I+D+i, y se compromete a difundirla a todos los niveles de la empresa, a revisarla para su continua adecuación y a proporcionar los recursos necesarios para cumplir con todos los requisitos de aplicación.

En Macael a 25-01-2021



Rev: 00

VISIÓN Y ESTRATEGIA DE I+D+I

La visión de **Chemical Building Project** es ofrecer a la sociedad los productos más sostenibles, eficientes energéticamente y avanzados tecnológicamente del mercado.

Chemical apuesta por la investigación, el desarrollo y la innovación como motores de su estrategia presente y futura. La innovación constante en nuevos productos es una de nuestras misiones principales, así como cumplir las necesidades de nuestros clientes alcanzando un alto grado de competitividad en el mercado y a un posicionamiento de vanguardia en nuestro sector.

Chemical asume el compromiso de cumplir con todos los requisitos, tanto implícitos como explícitos, así como los legales y reglamentarios que sean de aplicación.

Dentro de la Visión empresarial de **Chemical**, se establece la siguiente estrategia de I+D+i:

- Mantener una actitud innovadora a todos los niveles, fomentando en todo momento la generación de ideas que puedan ser beneficiosas para nuestras partes interesadas.
- Se fomentará la proactividad de todas las partes interesadas para la mejora de sus requisitos.
- Desde dirección se considera prioritario la motivación y la formación para la capacitación laboral y la práctica de las actividades operativas, consiguiendo la participación activa de todo el equipo humano.
- Asegurar que todos los resultados de la innovación, son protegidos de forma adecuada, teniendo en cuenta el/los autor/es de esas ideas.
- Mejorar la capacidad investigadora de nuestro personal, dándoles así un valor añadido por trabajar con nuestra entidad.
- Apostar por la innovación y mejora continua realizando todos los procesos y su optimización integrando inquietudes ambientales y sociales.
- Reforzar la competitividad de las diferentes líneas de negocio existentes.

09 de Febrero de 2021